

MONSTER FOGGER

HUMIDIFIER

ref. 600596

Reference	600596
Voltage	220 V / 50 Hz
Revolutions	2700 - 3000 RPM
Power consumption	100 W
Misting Capacity	3.5 - 4 L/h
Working	Centrifugal
Working temperature	1 - 55°C
Tank capacity	4.5 L
Package dimensions	35 x 34 x 49 cm
Net weight	7.5 kg
Gross weight	8.5 kg



Features:

- Durable, high-quality materials with dirt-blocking grid and floating inlet for easy water level control.
- Outputs 4L cool, fine mist per hour, surpassing similar products
- Ideal for greenhouses, farms, mushroom and orchid cultivation, especially in indoor areas up to 20m² or with multiple grow lights..
- Connects to direct supply, tank, or osmosis filter via hose.
- Maintenance-friendly; use distilled or osmotic water to prevent lime buildup and ensure cleanliness.

Referencia	600596
Voltaje	220 V / 50 Hz
Revoluciones	2700 - 3000 RPM
Consumo	100 W
Capacidad de nebulización	3.5 - 4 L/h
Principio de funcionamiento	Centrifugal
Temperatura de funcionamiento	1 - 55°C
Capacidad del tanque	4.5 L
Dimensiones del paquete	35 x 34 x 49 cm
Peso neto	7.5 kg
Peso bruto	8.5 kg



Características:

- Materiales duraderos y de alta calidad, con rejilla anti-suciedad e inlet flotante para un control sencillo del nivel de agua.
- Produce 4 L de fina niebla fría por hora, superando a productos similares.
- Ideal para invernaderos, granjas, cultivo de setas y orquídeas, especialmente en espacios interiores de hasta 20 m² o con múltiples luces de cultivo.
- Se conecta a suministro directo, depósito o filtro de ósmosis mediante manguera.
- Fácil de mantener; se recomienda usar agua destilada o de ósmosis para evitar la acumulación de cal y garantizar la limpieza.